



Specifiche Tecniche Generali Standard ed Opzionali

	TA - M	TA - 2	TA - 4
	Testa acciaio monofilo adatta per filo fosfatato e bobina concentrica	Testa acciaio a doppio filo adatta per filo fosfatato e bobine eccentriche	Testa acciaio a quattro fili adatta per filo fosfatato e bobine eccentriche
Modello	Concentrica	Eccentrica	Eccentrica
Filo	Monofilo	Doppio Filo	Quattro Fili
ø filo	max 2 mm	max 2 mm	max 3 mm
Giri Mandrino (max)	350 rpm	300 rpm	250 rpm
Misura Bobina (max)	ø 522 lung.200 mm	ø 630 lung.310 mm	ø 650 lung.190 mm
Velocità	7 mt / 1'	7 mt / 1'	8 mt / 1'
Tipologia posa filo	Sistema tensionamento - rilascio automatico	Motorizzata	Frenata
Motore mandrino	12 Kw	37 Kw	51 Kw
Motore Alimentazione Filo	3,7 Kw	4,9 Kw	15 Kw
Coppia di Frenatura	280 Nm	310 Nm	400 Nm
Tipo frenatura	Controllo Elettrico	Controllo Elettrico	Freno Magnetico
Ingombri	1.470 x 1.450 x 1.530 mm	1.550 x 2.100 x 2.100 mm	1.740 x 1.770 x 2.190 mm

Caratteristiche Principali, Benefici e Punti Di Forza

Tutta la struttura della TESTA ACCIAIO è realizzata in Ferro verniciato e poggia su un basamento indipendente. Il plateau viene sostenuto centralmente da un canotto con passaggio tubo di diametro Ø 250 mm max.

A bordo del plateau è posizionata la trasmissione che motorizza il pre-formatore del filo. Il sistema di frenatura del plateau è di tipo pneumatico sia per lo stazionamento che per la fermata di emergenza. Le trasmissioni sono realizzate tramite cinghie dentate di tipo HTD guidate da due motori di tipo vettoriale.

Il dispositivo di segnalazione fine filo o rottura dello stesso è realizzato da anelli in Fe isolati che nel caso di rottura filo vengono toccati dallo stesso andando a chiudere il contatto per fermare la macchina. Per contenere la rumorosità delle lavorazioni e proteggere l'operatore, tutta la macchina è allocata all'interno di una cabina insonorizzata.

